

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNG

Kinnegrip bietet verschiedene Oberflächenbeschichtungen an

-ED-Beschichtung - Eine aus drei Schichten bestehende Grundierung für optimalen Korrosionsschutz.

Geeignet zum Überlackieren mit Nasslack- oder zur Pulverbeschichtung.

-Verzinkt - Thermische Feuerverzinkung

-Aluminium - Eloxiertes Aluminium

-Zinklamellen Beschichtung - Geomet 500 wird bei einigen Bauteilen verwendet

-Elektroverzinkung - Wird bei einigen Bauteilen verwendet

-Pulverbeschichtung - Wird auf einigen Bauteilen auf der ED-Beschichtung aufgebracht

ED Beschichtung

Besteht aus drei Schichten.

Erste Schicht: Provexa Earth®

Zweite Schicht: Zink-Mangan-Phosphatierung

Dritte Schicht: ED-Beschichtung



Eigenschaften			
Schichtdicke	DIN EN ISO 2178	20 ± 2 µm	
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	GT 0 – GT 1	
Erichsen Tiefziehtest	DIN EN ISO 1520	≥ 4 mm	
Ölbeständigkeit	TEVES ATE N 550	24 h	
Chemische Resistenz	DIN EN ISO 2812-3	Grade 0 - 1	
Laborbleche aus kaltgewalztem Stahl; Zinkphosphat Gardobond 26S W 0C; 20 ± 2 µm Filmdicke; ausgehärtet 18 min @ 150 °C Objekttemperatur			
Korrosionsbeständigkeit			
Feuchtigkeitstest	DIN EN ISO 6270-2	480 h	No changes
Salzsprühstest	DIN EN ISO 9227	504 h	d<1.0 mm
Zyklus-Korrosionstest	DIN EN ISO 119*97-1 / Cycle B	10 Cycles	d<2 mm
VW-Zyklustest	PV 1210	60 Cycles	d<2.5 mm
Laborbleche aus kaltgewalztem Stahl; Zinkphosphat Gardobond 26S W 0C; 20 ± 2 µm Filmdicke; ausgehärtet 18 min @ 150 °C Objekttemperatur (Bewertung nach DIN EN ISO 4628)			

Die ED Beschichtung besteht aus drei Schichten. Eine davon ist Provexa Earth®. Diese ist speziell für Stahl geeignet.

Ein Korrosionsschutzsystem der Weltklasse, dass weltweit patentiert ist. Das Produkt ist umweltfreundlich, weil es keine Materialien aus der schwarzen Liste enthält und zu 100 % Nickelfrei ist. Bei diesem System wird zuerst eine Schicht Provexa Earth® aufgetragen, gefolgt von einer Zink-Mangan-Phosphat-Schicht und schließlich die ED-Beschichtung.

Für weitere Informationen besuchen sie bitte die Seite: <https://provexa.com>

Anleitung zur Endbeschichtung von ED grundierten Artikeln

Stellen Sie sicher, dass die Oberfläche trocken und frei von Staub, Fett und Schmutz ist. Es ist möglich alkalische Entfetter, Isopropanol oder ähnliches zu verwenden. Die Oberfläche ist beständig gegen Reinigung mit Hochdruckwäsche, Lappen, Bürsten usw. Die Beschichtung hält einer Trocknungs-/Härtungstemperatur von bis zu 200 °C stand.

Die Beschichtung darf nicht mechanisch gestrahlt, oder geschliffen werden!



Eine saubere und beschädigungsfreie Oberfläche sorgt für eine lange Lebensdauer. Regelmäßiges Spülen / Waschen zum Entfernen von Salzen, Schmutz und Partikeln verlängert die Lebensdauer der Beschichtung. Schäden, die durch die Schicht bis auf das Stahl gehen, müssen neu gestrichen werden mit z.B. Lösungsbasierter Farbe.

Verzinkt ZINQ®



Das Feuerverzinken ist ein thermisches Verfahren, bei dem durch eine Wechselwirkung zwischen Stahl und Zink, die beiden Metalle miteinander verschmelzen.

Als binäre Legierungstechnologie basiert microZINQ auf der Verwendung eines aluminiumhaltige Zinklegierung, die eine gleichmäßige Oberfläche erzielt definierte funktionelle und ästhetische Eigenschaften. Aufgrund der höheren Passivität der Oberfläche eignet sich microZINQ besonders gut erhöhte mikroklimatische Anforderungen.

System*	MicroZINQ® 5 ZnAl-Treatment (5 % Al)
Salzsprühnebeltest* (ISO 9227)	Schichtdicke $\geq 5 \mu\text{m}$ ZnAl5 480 h
Steinschlagbeständigkeit* (nach ISO 20567-1, ersetzt DIN 55996-1)	Wert 1,5 (ein Kennwert von 0,5-2,5 ist zulässig)
Hafffestigkeit* (ISO 4624)	19-30 N/mm ²
Verschleiß-Abriebbeständigkeit* (DIN EN ISO 438-2)	0,01 - 0,025 $\mu\text{m}/\text{circulation}$
Nachbehandlung von Bereichen ohne Überzug*	in Absprache mit Auftraggeber... (Empfehlung: Zinklamellenspray)

* Labor Tests

Die Oberfläche hält beim Trocknen/Aushärten Temperaturen von bis zu 200 Grad aus.

Die Oberfläche hält nicht Strahlen, oder Schleifen stand.

Aluminium



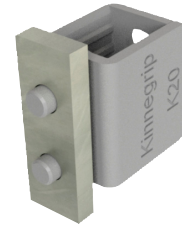
Beschichtet mit einer naturfarbenen Eloxierung mit einer Dicke von 15 μ . 1 Schicht

Zubehör

Zubehör ist mit Geomet 500 oder Pulverlack Oberflächenbehandelt.

	Schichtdicke	Salz Spray Test
GEOMET® grade A	5-8 µm *	600 hours

* Die angegebene Dicke ist ein Durchschnittswert (siehe ISO 10 683 oder EN 13 858). Einzelne Messpunkte sind nicht von Bedeutung, insbesondere nicht bei der Massenbeschichtung von Teilen in Getestet von großen Stückzahlen



GEOMET® 500

GEOMET® 500 wird zum Schutz vor Korrosion auf vielen Arten von Metallteilen aufgetragen und wird in vielen Industriezweigen verwendet.

- Dünnere Trockenfilm, nicht elektrolytisch, selbstschmierend
- Auf Wasserbasis
- Passivierte Zink- und Aluminiumplättchen in einem Bindemittel, patentiertes Verfahren
- Metallic-Silber-Aussehen

Sollte nicht überlackiert werden, Gefahr von Abplatzungen

Mehr Informationen:
<https://provexa.com/process/zinkflake-geomet/>



Pulverbeschichtung Alesta® SD Superdurable Industri SD Ind Semi Gloss wird auf einige Teile aufgetragen und die ED-Beschichtung als Untergrund.

Superdurable Industri ist ein hervorragend witterungsbeständiger Polyester.mPulverlack, der höchsten Anforderungen an Haltbarkeit und Langlebigkeit gerecht wird.

Diese Pulverbeschichtung erfüllt die Anforderungen der europäischen Richtlinie „Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe“ 2011/65/EU-2015/863/EU (RoHS). Brandklasse A2 (nicht brennbar) gemäß NF EN 13501-1:2018

Beispiele für Einsatzgebiete:
 Gas- und Flüssigkeitstanks, Rohrleitungen, Metallkonstruktionen, Straßen- und Wasserbau, LKW, Anhänger und Autoteile

Kann überlackiert werden

Alesta® SD

Sehr hochwertige Industrie SD Beschichtung

Eigenschaften	Test Methode	Ergebniss
Schichtdicke	EN ISO 2360	90 ± 10 µm
Glanzgrad @ 60°	EN ISO 2813	60 ± 5
Gitterschnitt	EN ISO 2409	GT0
Schlagfestigkeit	EN ISO 6272	1 kg / 50 cm

Umweltbelastung und Recycling

Kinnegrip AB ist nach ISO 14001 Umweltzertifiziert. Dies bedeutet, dass wir die Kontrolle über unsere Abläufe haben, aktiven Umweltschutz betreiben und ständig bestrebt sind, unsere Auswirkungen auf die Umwelt zu minimieren.



Die Produkte von Kinnegrip werden aus Stahl und Aluminium hergestellt und können somit vollständig recycelt werden. Selbstverständlich wählen wir Materialien basierend auf IMDS* aus, einem System, das es uns ermöglicht, internationale Standards, Gesetze und Vorschriften einzuhalten

* International Material Data System